

^{智能型} 平衡力臂

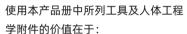
(X-Y坐标控制)

优化的工作站

人体工程学是处理操作者与工作设备,工作环境,工作流程之间相互关系的 学科。采用人体工程学设计的工具和附件可以提高安全性,生产效率,改善 操作者的的工作环境和生活质量,避免重复劳动对操作者身体健康产生不良 的影响。

艾而特一直致力于制造符合人体工程学的产品,以提高操作者的使用舒适性。例如在下面几种操作工位时,需要注意:

- 1. 工具的握持位置:根据不同的应用和操作姿势,建议使用直柄式或手枪握式工具(图1)。
- 2. 工具在工区域中的位置: 应当触手可及,同时高度应该合适,避免操作者频繁地来回移动(图2和图3)。
- 3.力的施加:尽可能减少不断重复的拉力,反作用扭力(图2和图3)。



- 减少了重复性压力损伤 (RSI)
- 减少了操作员的疲劳
- 提高生产效率
- 提高产品质量
- 减少握持工具时间
- 提高操作者的舒适性
- 降低人力成本

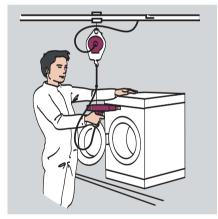


图2: 平衡器

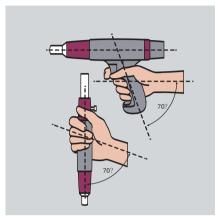


图1:握持在一个最舒适的位置

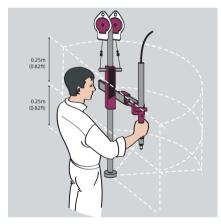
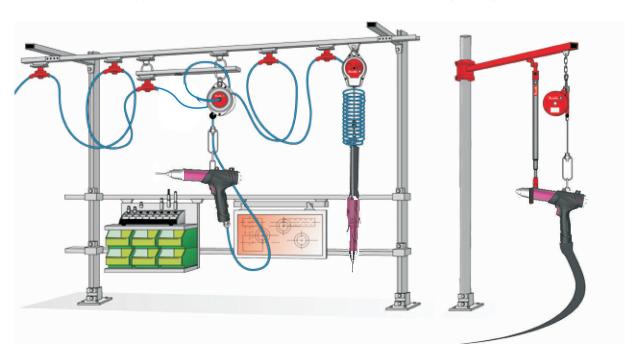


图3: 反作用力臂(平衡力臂)



LB系列(直线型)

智能型 平衡力臂

(X-Y坐标控制)

为什么需要平衡力臂?

抵消反作用力&工具的重量

- ●改善工作环境
- ●使用标准: 重复扭矩超过以下标准, 建议使用反作用力臂
 - 直柄式工具扭矩超过3Nm
 - 手枪式工具扭矩超过6Nm
 - 弯头工具扭矩超过30Nm
- ●减少因重复动作引起的肌腱伤害(RSI)

工具保持在正确的位置上

- 使工具触手可及
- 使工具保持在理想的高度

提高装配质量和扭矩精度



^{智能型} 平衡力臂

(X-Y坐标控制)

让生产管理更简易, 产品质量更可靠。

可搭载编码器,以实现X-Y坐标控制

搭载光电编码器,精准定位目标点位。集成AST(智能防呆防错)系统,按照预设的工艺流程与目标点位坐标,按顺序依次拧紧操作,如力臂未达到目标位置,则螺丝刀自动锁定,实现智能防呆防错功能。



产品特点

- 提高装配质量和扭矩精度:可避免螺丝刀在手中扭转, 保持螺丝刀完美垂直或水平装配,提高作业精度。
- 通过智能定位系统可避免错打漏打等生产不良情况, 提高良品率。
- 安全和方便:在操作间隙可保持螺丝刀在安全高度, 并使其触手可及,保障装配期间的安全和使用方便。
- 更加省力: 改善工作环境,可抵消螺丝刀工作时的反作用力及螺丝刀的重量,并减少因重复动作引起的肌健伤害。

产品系列

/ HH /-	7 88 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20						
产品系列	CB系列(悬臂型)		EB系列(简易型)	FB系列 (折叠型)	HB系列	(重载型)	LB系列 (直线型)
外观	外观						
最大 扭矩 (N.m)	10	30	3	25	80	150	15
最大工 具重量 (kg)	3	3	3	3	8	13	2
最大 臂长 (mm)	820	852	374	531	448.5	406.5	396

全新的平衡力臂系列,支持搭载定位编码器(EB系列除外),实现X-Y轴坐标控制,满足客户对不同使用场景的需求。



本产品可搭载精密编码器,实现X-Y坐标定位功能,用于精密元器件锁附的防呆防错,产 品由X轴、Y轴、控制系统、操作系统组成。其安装空间小,多种灵活的安装方式。

- 向外延伸最大820mm
- 360度自由旋转操作
- 內含氮气弹簧,可保持停放位置,抓取更轻松方便
- 可选配搭载我司所有型号螺丝刀 (除MS系列外)
- 可选配把手开关
- 支持定制安装法兰及夹头

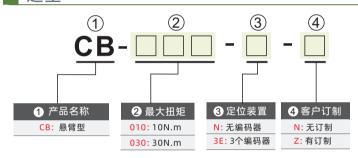
技术规格

型号	最大扭矩(N.m)	最大工具重量(kg)	最大臂长(mm)
CB-010-□-□	10	3	820
CB-030-□-□	30	3	852

【图片仅供参考,请以实物为准】

⚠ 因产品持续升级,表中所列数据可能有变更,购买前请咨询我司技术人员。

■选型



配套夹头对照表

夹头型号	适配工具
CB-A	搭载HE/HF40W手持螺丝刀系列
CB-E	搭配DWEN(90W)手持螺丝刀系列(≤30N.m)
CB-F	搭载HE/HF(90W) 手持螺丝刀系列
CB-G	搭载ME(90W)机载螺丝刀系列,配把手开关(≤30N.m)

选配件:夹头







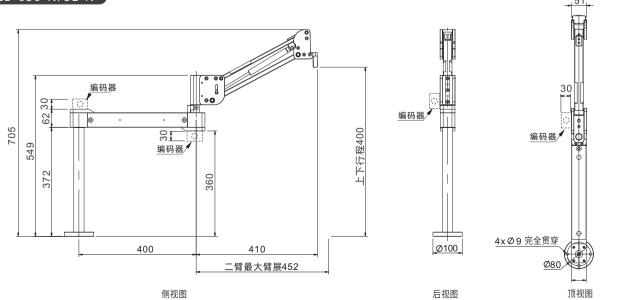
CB-A

CB-E

CB-F

■ 尺寸图 (单位: mm)

CB-030-N/3E-N



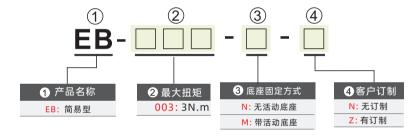
- 采用箱式直线轴承,可适应粉尘较大的工作环境
- 操作简便、灵活,在工作范围内可360度任意点工作
- 支撑杆采用镀硬铬钢棒,硬度高,长时间使用也可保持顺滑
- 支撑杆和摇臂刚性按4倍安全系数设计,刚性高,不易变形,长期使用依然保持较高垂直度
- 吊块和限位块调节方便,可调范围超过300MM,适应性强
- 可搭配活动铸铁座,无需在工作台打螺丝固定,安装方便
- 结构简单,外观件防锈可靠,无需专门维护,性价比高
- 臂展、高度、螺丝刀安装法兰及夹头支持定制

技术规格

型号	最大扭矩	最大工具重量	最大臂长
	(N.m)	(kg)	(mm)
EB-003- 🗌 - 🔲	3	3	374

⚠ 因产品持续升级,表中所列数据可能有变更,购买前请咨询我司技术人员。

■ 选型





配套夹头对照表

夹头型号	适配工具
EB-A	搭载HE/HF40W手持螺丝刀系列
EB-C	搭载HE/HF15W手持螺丝刀系列(≤3N.m)

选配件:夹头

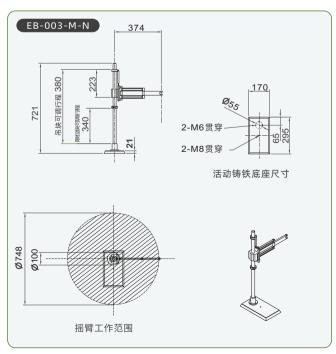


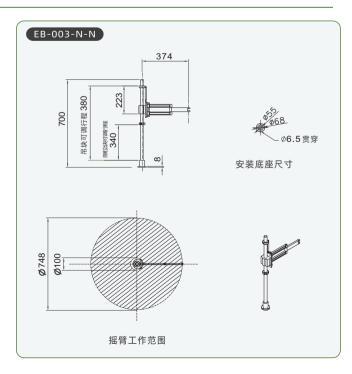


EB-A

CB-C

尺寸图 (单位: mm)







可搭载编码器,以实现X-Y坐标控制

本产品可搭载精密编码器,实现X-Y坐标定位功能,用于精密元器件锁附的防呆防错,产品由X轴、Y轴、控制系统、操作系统组成。其安装空间小,多种灵活的安装方式。

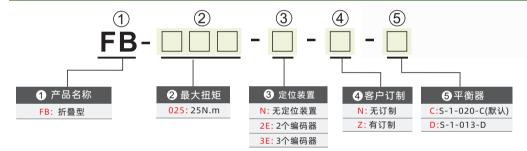
- 支持允许在装配过程中跟踪工具位置
- 触摸屏人机操作界面
- 程序设定简单易上手
- 螺丝刀安装法兰及夹头可定制,适用多种螺丝刀规格
- 反作用力臂,使用更安全

■技术规格

型号	最大扭矩(N.m)	最大工具重量(kg)	最大臂长 (mm)
FB-025- 🔲 - 🔲 -	25	3	531

⚠ 因产品持续升级,表中所列数据可能有变更,购买前请咨询我司技术人员。

■选型



【图片仅供参考,请以实物为准】

配套夹头对照表

夹头型号	适配工具
FB-A	搭载HE/HF40W手持螺丝刀系列
FB-D	搭载ME(90W)机载螺丝刀系列,配把手开关(≤25N.m)
FB-E	搭载DWEN(90W)长柄直头螺丝刀系列(≤25N.m)
FB-F	搭载HE/HF(90W) 手持螺丝刀系列(≤25N.m)





FB-A





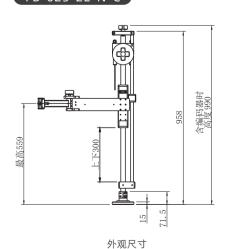
FB-E

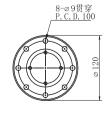
FB-D

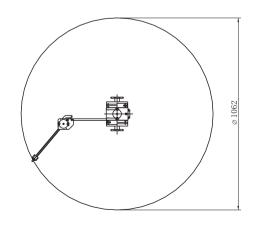
FB-F

■ 尺寸图 (单位: mm)

FB-025-2E-N-C







底座安装尺寸

工作范围



可搭载编码器,以实现X-Y坐标控制

本产品可搭载精密编码器,实现X-Y坐标定位功能,用于精密元器件锁附的防呆防错,产品由X 轴、Y轴、控制系统、操作系统组成。其安装空间小,多种灵活的安装方式。

● 更加省力

改善工作环境,可抵消螺丝刀工作时的反作用力及螺丝刀 的重量,并减少因重复动作引起的肌健伤害

- 最大支持150N.m
- 提高工作质量

平衡力臂可极大提高装配时的速度和质量,保障生产装配的良品率

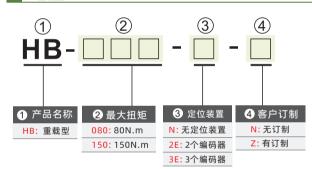
■ 技术规格

型号	最大扭矩 (N.m)	最大工具重量 (kg)	最大臂长 (mm)
HB-080- □-□	80	8	448.5
HB-150- □-□	150	13	406.5

⚠ 因产品持续升级,表中所列数据可能有变更,购买前请咨询我司技术人员。

最大臂长 (mm) 448.5 406.5

■ 选型



配套夹头对照表

夹头型号	适配工具		
HB-B	搭配ME(90W)机载螺丝刀系列(HB-080) (30N.m≤ x≤80N.m)		
HB-C	搭配DWEN(90W)手持螺丝刀系列(HB-080) (30N.m≤x≤80N.m)		
HB-E	搭载MT系列,配把手开关(30N.m≤x≤80N.m) (HB-080)		
HB-F	搭载MT系列,配把手开关(80N.m≤x≤150N.m) (HB-150)		

选配件:夹头

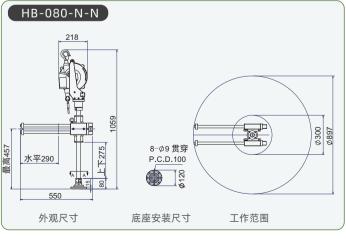


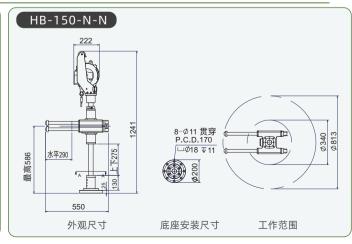






■ 尺寸图 (单位: mm)







可搭载编码器,以实现X-Y坐标控制

本产品可搭载精密编码器,实现X-Y坐标定位功能,用于精密元器件锁附的防呆防错,产品由X轴、Y轴、控制系统、操作系统组成。其安装空间小,多种灵活的安装方式。

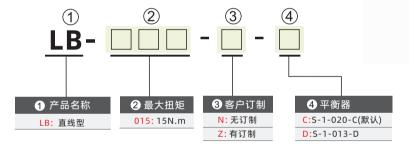
- **更加省力**:改善工作环境,可抵消螺丝刀工作时的反作用力及螺丝刀的重量, 并减少因重复动作引起的肌健伤害
- 提高装配质量和扭矩精度:可避免螺丝刀在手中扭转,保持螺丝刀完美垂直或水平装配,提高作业精度
- 安全和方便:在操作间隙可保持螺丝刀在安全高度,并使其触手可及,保障装配期间的安全和使用方便
- 提高工作质量: 平衡力臂可极大提高装配时的速度和质量,提高生产装配的 良品率

■ 技术规格

型号	最大扭矩(N.m)	最大工具重量(kg)	最大臂长(mm)
LB-015- 🗌 - 🔲	15	2	396

⚠ 因产品持续升级,表中所列数据可能有变更,购买前请咨询我司技术人员。

■选型



【图片仅供参考,请以实物为准】

配套夹头对照表

夹头型号	适配工具
LB-A	搭载HE/HF40W手持螺丝刀系列
LB-D	搭载ME(90W)机载螺丝刀系列,配把手开关(≤15N.m)
LB-F	搭载HE/HF(90W) 手持螺丝刀系列(≤15N.m)

选配件:夹头

LB-A



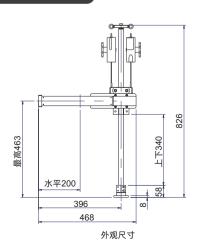


LB-D

尺寸图

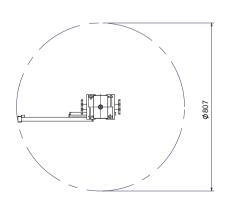
(单位: mm)

LB-015-N-C









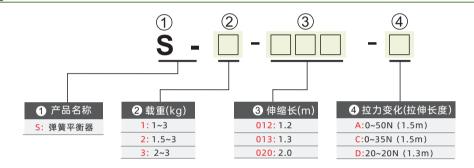
工作范围

平衡器能够把持负载并做到在整个缆绳长度调整过程中, 让您 举重若轻。

- 零重力:整段线缆长度内都可保持零重力
- 耐冲击塑钢外壳
- 360°可旋转安全挂钩
- 螺母锁定式安全负载挂钩
- 标准安全链
- 弹簧失效自动锁定装置



■ 选型

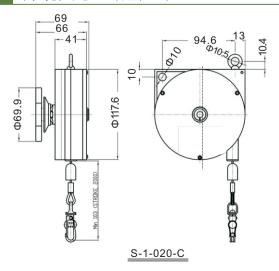


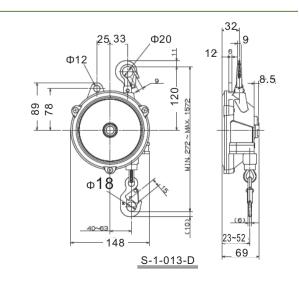
技术规格

型号	适配力臂架	载重(kg)	伸缩长(m)	拉力变化(拉伸长度)	重量(kg)
S-3-020-A	FA系列	2~3	2.0	0~50N (1.5m)	0.48
S-1-020-C	LA/FA系列	1~3	2.0	0~35N (1.5m)	0.75
S-1-013-D	LA/FA系列	1~3	1.3	20~20N (1.3m)	1.4

注: 1. 拉力变化范围越小,使用越轻盈。 2. FA力臂架配备的标准弹簧平衡器为S-3-020-A,无特殊需要可不选。

外观尺寸 (单位: mm)





DI5-6-20

智能装配工作台

为电子、汽车零部件、高铁、家电、医疗、航空航天等行业公司提 供了稳定的工业自动化解决方案。

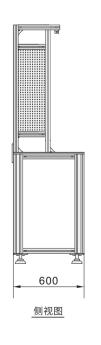
- 提供了客制化尺寸和材质选择的集成服务
- 提供了客制化精密的夹治具的集成服务
- 低成本

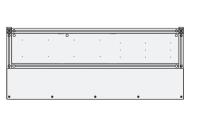


铝合金支架 安全可靠,承重性强

■ 尺寸图 (单位: mm)

950 1500 前视图





俯视图